

# W 220

## Mechanic Welding Regulation



Welder mechanical regulation of the welding current. Reliability, sturdiness and soundproof for all your particular needs.

### Parametry spawania

Prąd spawania A	A	40-220
Minimalne/Maksymalne napięcie spawania	V	21.6 / 28.8
Prąd spawania (60%)	A	170

### Maks. Średnica elektrody

Rutylowa	mm	5
Zasadowa	mm	5
Celulozowa	mm	5

### Moc spawarki

Napięcie	V	400/230
Częstotliwość	Hz	50
Współczynnik mocy	cos $\phi$	0.8 / 0.9

### MOC

Moc trójfazowa LTP	kW/kVA	5.5 / 6.1
3-fazowy mocy COP	kVA	5.6
Moc jednofazowa LTP	kW/kVA	2.4 / 2.7
1-fazowy mocy COP	kVA	2.3

### Dane silnika

Producent silnika		Honda
Model		GX390 Recoil
Wersja		50 Hz
System chłodzenia silnika		Powietrze
Pojemność	cm <sup>3</sup>	389
Zasilanie		Wolnossący
Regulator obrotów		Mechaniczny
Moc znamionowa PRP	kW	6.6
Moc maksymalna LTP	kW	7.7
Pojemność układu smarowania	l	1.1
Paliwo		Benzyna
Szczególne zużycie paliwa przy 75% PRP	g/kWh	313
System rozruchu		Ręczny



### Zużycie

Consumption at 75% of load	l/h	2.2
Pojemność zbiornika paliwa	l	6.1
Czas pracy przy 75% mocy COP	h	2.8

### Poziom hałasu

Gwarantowany poziom hałasu (LWA)	dBA	97
Ciśnienie hałasu z 7 m	dBA	72

### Dane wymiarowe

Długość	(L) mm	875
Szerokość	(W) mm	620
Wysokość	(H) mm	600
Waga (suchy)	Kg	80

### GNIAZDA

Selector (8X2) allows to change welding current	Standard
SCHUKO 230V 16A IP54	1
2P+T CEE 230V 16A IP44	1
3P+T CEE 400V 16A	1



### Zabezpieczenie

Zabezpieczenie elektryczne	IP 23
GNIAZDA	IP 44

The information is aligned with the Data file at the time of download. Printed on 15/01/2020 (ID 737)

©2019 | PR INDUSTRIAL s.r.l. | All rights reserved | Image shown may not reflect actual package. Specifications subject to change without notice

