



## Agregat prądowórczy

# FH 8220 W

Nr art. 37011

### Charakterystyka

- Zakres prądu spawania od 40 do 220 A
- Cykl spawania prądem 130 A - 100 %
- Cykl spawania prądem 170 A - 60 %
- Cykl spawania prądem 220 A - 35 %
- Stabilizacja napięcia +5 -10 %
- Klasa izolacji prądnicy H
- Stopień ochrony prądnicy IP 23

### Parametry techniczne

<b>Częstotliwość</b>	<b>50 Hz</b>
<b>Napięcie</b>	<b>400 / 230 V</b>
<b>Moc 3~ maks. / znam.</b>	<b>7,2 kVA / 6,5 kVA (cos φ 0,8)</b>
<b>Prąd znamionowy 3~</b>	<b>9,4 A</b>
<b>Moc 1~ maks. / znam.</b>	<b>3,9 kW / 3,9 kW</b>
<b>Prąd znamionowy 1~</b>	<b>15,2 A</b>

Silnik	Honda
Model	GX 390
Pojemność	389 cm <sup>3</sup>
Chłodzenie	Powietrze
Cylindry	1
Takt	4
Miska oleju	1,1 L
Rozruch	Manualny
Paliwo	Benzyna
Zbiornik	6,1 L
Spalanie (moc 75 %)	2,7 L / h
Hałas Lwa	97 db (A)

Waga	88 kg
Długość	790 mm
Szerokość	580 mm
Wysokość	505 mm

### Wyposażenie standardowe

- Gniazda przewodów spawalniczych
- Gniazdo 400 V 16 A
- Gniazdo 230 V 16 A
- Zabezpieczenie przeciążeniowe
- Czujnik poziomu oleju

### Wyposażenie opcjonalne i serwisowe

- Przewody spawalnicze 3 mb - 35 mm<sup>2</sup> Nr art. 14110
- Przewody spawalnicze 10 mb - 35 mm<sup>2</sup> Nr art. 14113
- Wąż do spalin Nr art. 15876
- Przyłącze węża do spalin Nr art. 10118
- Licznik czasu pracy Nr art. 23300
- Zestaw transportowy Nr art. 34994
- Pakiet serwisowy (filtr powietrza, świeca zapłonowa, olej silnikowy) Nr art. 16582

### Normy i Dyrektywy

- **2000/14/WE**  
Dyrektywa Emisji Hałasu wraz ze zmianą 2005/88/WE
- **2006/42/WE**  
Dyrektywa Maszynowa
- **2014/35/UE**  
Dyrektywa Niskiego Napięcia
- **2014/30/UE**  
Dyrektywa Kompatybilności Elektromagnetycznej