



# Agregat prądowórczy FH 9220 TWE

Nr art. 37016



## Charakterystyka

- Zakres prądu spawania od 40 do 220 A
- Cykl spawania prądem 130 A - 100 %
- Cykl spawania prądem 170 A - 60 %
- Cykl spawania prądem 220 A - 35 %
- Stabilizacja napięcia +5 - 10 %
- Klasa izolacji prądnicy H
- Stopień ochrony prądnicy IP 23
- Czas pracy na zbiorniku (moc 75 %) 16,7 h
- Obniżony poziom hałasu Lwa z 97 do 96 dB(A)
- Profil ramy 38 mm

## Parametry techniczne

<b>Częstotliwość</b>	<b>50 Hz</b>
<b>Napięcie</b>	<b>400 / 230 V</b>
<b>Moc 3~ maks. / znam.</b>	<b>8,7 kVA / 7,8 kVA (cos φ 0,8)</b>
<b>Prąd znamionowy 3~</b>	<b>11,3 A</b>
<b>Moc 1~ maks. / znam.</b>	<b>4,4 kW / 4,0 kW</b>
<b>Prąd znamionowy 1~</b>	<b>17,4 A</b>

Silnik	Honda
Model	GX 390
Pojemność	389 cm <sup>3</sup>
Chłodzenie	Powietrze
Cylindry	1
Takt	4
Miska oleju	1,1 L
Rozruch	Manualny + rozrusznik
Paliwo	Benzyna
Zbiornik	45 L
Spalanie (moc 75 %)	2,7 L / h
Hałas Lwa	96 dB(A)

Waga	126 kg
Długość	790 mm
Szerokość	580 mm
Wysokość	765 mm

## Wyposażenie standardowe

- Gniazda przewodów spawalniczych
- Gniazdo 400 V 16 A
- Gniazdo 230 V 16 A
- Zabezpieczenie przeciążeniowe
- Czujnik poziomu oleju
- Tłumik z przyłączem węża do spalin
- Akumulator

## Wyposażenie opcjonalne i serwisowe

- Przewody spawalnicze 3 mb - 35 mm<sup>2</sup> Nr art. 14110
- Przewody spawalnicze 10 mb - 35 mm<sup>2</sup> Nr art. 14113
- Wąż do spalin Nr art. 15876
- Licznik czasu pracy Nr art. 23300
- Zestaw transportowy Nr art. 34995
- Pakiet serwisowy (filtr powietrza, świeca zapłonowa, olej silnikowy) Nr art. 23294

## Normy i Dyrektywy

- **2000/14/WE**  
Dyrektywa Emisji Hałasu wraz ze zmianą 2005/88/WE
- **2006/42/WE**  
Dyrektywa Maszynowa
- **2014/35/UE**  
Dyrektywa Niskiego Napięcia
- **2014/30/UE**  
Dyrektywa Kompatybilności Elektromagnetycznej